

REMO KAL HW

DECALCIFICANTE - DISOSSIDANTE INIBITO

REMO KAL HW è un liquido leggermente acido di colore rosato, contenente inibitori che impediscono effettivamente alle sue soluzioni di attaccare le superfici trattate. REMO KAL HW è un prodotto di impiego veramente sicuro nella rimozione di incrostazioni calcaree in presenza di acque molto dure, come disossidante il cui impiego non richiede preliminari operazioni di pulizia, se non nel caso della presenza di depositi grassi eccezionalmente tenaci e pesanti.

REMO KAL HW viene usato nella manutenzione di serpentine di caldaie, lavastoviglie, lavatrici, impianti per produzioni alimentari, impianti di raffreddamento, nel lavaggio di radiatori, nella rimozione di ossidazioni da superfici metalliche, utilizzandolo per immersione o circolazione, in presenza di acque molto dure.

Può essere fatto circolare in generatori di vapore, anche se ancora a temperature elevate, senza alcun rischio di danni agli elementi che ne fanno parte.

E' di gran lunga meno corrosivo per acciaio, ottone, rame e la maggior parte dei metalli, di quanto non lo siano l'acido muriatico e gli altri acidi che vengono normalmente impiegati come disincrostanti.

Va però tenuto presente che attaccherebbe la ghisa nel caso fosse trattata contemporaneamente a rame ed ottone.

Le parti trattate con REMO KAL HW in generale non richiedono neutralizzazione ma semplicemente di essere lavate abbondantemente.

ISTRUZIONI PER L'USO

Ñ **Attrezzature** : le vasche e le strutture utilizzate, dovranno essere in acciaio, preferibilmente inox.

Ñ **Concentrazione** : REMO KAL HW viene generalmente impiegato alla concentrazione del 10-30% v/v in acqua, a seconda del tipo di operazione da effettuare, della quantità di incrostazioni o di ruggine, della natura dei materiali, ecc...

La durata del trattamento risulterà notevolmente ridotta se impiegato a caldo, non oltre i 70°C.

Ñ **Risciacquo** : al termine della disincrostazione, risciacquare abbondantemente per circolazione o con acqua in pressione.

STOCCAGGIO

Il prodotto in confezioni originali va stoccato ad una temperatura compresa tra 5°C e +35°C, lontano da sostanze incompatibili ed in luogo ventilato.

PRECAUZIONI

Consultare la scheda informativa in materia di sicurezza.