

GALVANIC



Г а л ь в а н и к а



TIEFFE
CHEMICAL SOLVING



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЕРЕД ЭЛЕКТРОЛИЧЕСКИМ ОСАЖДЕНИЕМ

(ЦИНКОВАНИЕМ, НИКЕЛИРОВАНИЕМ, ХРОМИРОВАНИЕМ, СЕРЕБРЕНИЕМ, ЛАТУНИРОВАНИЕМ)



СРЕДСТВА ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЕРЕД
ЭЛЕКТРОЛИЧЕСКИМ ОСАЖДЕНИЕМ МЕТАЛЛА



**PRODUCTS FOR SURFACE PREPARATION
PRIOR TO ELECTRODEPOSITION OF METAL**



**PRODUITS POUR LA PRÉPARATION DES SURFACES
AVANT L'ÉLECTRODÉPOSITION DU MÉTAL**



**ТАКЖЕ ИМЕЮТСЯ В НАЛИЧИИ ЛЮБЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ВАНН
BATH PREPARATION PRODUCTS ARE ALSO AVAILABLE
TOUS LES PRODUITS POUR LA PRÉPARATION DES BAINS SONT DISPONIBLES SUR REQUÊTE**

**ХИМИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА, ОЧИЩАЮЩИЕ ОТ ЖИРА (МОНО- ИЛИ ПОЛИФАЗНЫЕ)
CHEMICAL DEGREASING (SINGLE OR MULTI STEP)
DÉGRAISSAGE CHIMIQUE (SINGLE OU MULTI-PHASE)**

**ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКИЕ ОБЕЗЖИРИВАЮЩИЕ СРЕДСТВА (АНОДНЫЕ – КАТОДНЫЕ)
ELECTROLITICAL DEGREASING (ANODIC OR CATODIC)
DÉGRAISSAGE ÉLECTROLYTIQUE (ANODIQUE OU CATHODIQUE)**

**ДЕКАПИРУЮЩИЕ СРЕДСТВА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ЖИРА
DEGREASERS DEOXIDIZERS
DÉGRAISSAGE DÉCAPAGE**

**КИСЛОТНОЕ ДЕКАПИРОВАНИЕ
ACID DEOXIDIZING / DEMETALLIZATION
DÉCAPAGE ACIDE / DEMÉTALLISATION**

**ДОБАВКИ/ ДЛЯ ВАНН
ADDITIVES / WETTING AGENTS
ADDITIFS / MOUILLANTS**

**МАСКИРУЮЩИЕ / ЗАЩИТНЫЕ СРЕДСТВА
MASKANTS / PEELABLE PROTECTIVE COATINGS
MASQUERANTS / PROTECTIFS PELABLES**

**ЗАЩИТНЫЕ ФИНАЛЬНЫЕ СРЕДСТВА
FINAL PROTECTIVE COATINGS
PROTECTIFS "A' TERMINER"**

ХИМИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА, ОЧИЩАЮЩИЕ ОТ ЖИРА (МОНО-ИЛИ ПОЛИФАЗНЫЕ)

СОСТОЯНИЕ	НАИМ.	T [°C]	КОНЦЕНТРАЦИЯ (Г/Л)	ПРИМЕЧАНИЯ	ПОДХОДИТ ДЛЯ	CONF.	CODICE
ПОРОШОК	DET 60	40 – 60	30 – 50		ТОЛЬКО ЖЕЛЕЗИСТЫЕ СПЛАВЫ	25 КГ	1DET60_SC25ONU
ПОРОШОК	DET 66	50 - 70	30 - 50	МЕНЕЕ АГРЕССИВНЫЙ DET 68 И СМЕШИВАЕМЫЙ С НИМ	ЛАТУНЬ И ЖЕЛЕЗИСТЫЕ СПЛАВЫ	25 КГ	1DET66_SC25ONU
ПОРОШОК	DET 68	40 - 80	30 - 50	БОЛЕЕ АГРЕССИВНЫЙ DET 66 И СМЕШИВАЕМЫЙ С НИМ	ЛАТУНЬ, А ТАКЖЕ КАК 2 ФАЗНЫЙ ПОСЛЕ СРЕДСТВА DET 66	25 КГ	1DET68_SC25ONU
ЖИДКОСТЬ	DET 161	60 - 70	30 - 50		ЛАТУНЬ, ЖЕЛЕЗИСТЫЕ СПЛАВЫ	25 КГ	1DET161L_C25U

ЭЛЕКТРОЛИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА ДЛЯ СНЯТИЯ ЖИРА (АНОДНЫЕ – КАТОДНЫЕ)

СОСТОЯНИЕ	НАИМ.	T [°C]	КОНЦЕНТРАЦИЯ (Г/Л)	ПРИМЕЧАНИЯ	ПОДХОДИТ ДЛЯ	CONF.	CODICE
ПОРОШОК	DET 70 ELECTRO	ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА	CATODICO 80 -100 ANODICO 30 - 50	ТАКЖЕ ДЛЯ ПОЛИРУЮЩЕЙ ПАСТЫ	ЛАТУНЬ И СПЛАВЫ	25 КГ	1DET70E_SC25ONU
ПОРОШОК	DET 55 ELECTRO	ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА	CATODICO 80 - 100 ANODICO 30 - 50	ТАКЖЕ ДЛЯ ПОЛИРУЮЩЕЙ ПАСТЫ	ЖЕЛЕЗИСТЫЕ СПЛАВЫ	25 КГ	1DET55E_SC25ONU
ЖИДКОСТЬ	SM 45 NF*	50 – 90	2 – 10% IN VOLUME		ЖЕЛЕЗИСТЫЕ СПЛАВЫ	25 КГ 1300 КГ	1SM45NF_C20U 1SM45NF_KCONU

* Лучший эффект может быть достигнут при добавлении FIN-SG (КОД СРЕДСТВА 1FINSG_C25U, 25 КГ)

ДЕКАПИРУЮЩИЕ СРЕДСТВА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ЖИРА

СОСТОЯНИЕ	НАИМ.	T [°C]	КОНЦЕНТРАЦИЯ (Г/Л)	UTC MIN.	ПРИМЕЧАНИЯ	ПОДХОДИТ ДЛЯ	CONF.	CODICE
ЖИДКОСТЬ	DET 75 ACID	20 - 80	7 – 15%	5 - 30	ПОДХОДИТ ТАКЖЕ ДЛЯ УЛЬТРАЗВУКА	ЛАТУНЬ И ЖЕЛЕЗНЫЕ СПЛАВЫ	25 КГ	1DET75ACID_C25U

КИСЛОТНОЕ ОСАЖДЕНИЕ / ДЕМЕТАЛЛИЗАЦИЯ

СОСТОЯНИЕ	НАИМ.	T [°C]	КОНЦЕНТРАЦИЯ (Г/Л)	ОСОБЕННОСТИ	ПОДХОДИТ ДЛЯ	CONF.	CODICE
ЖИДКОСТЬ	CORRINH	MAX. 70 IDEALE 35	1 – 2%	ИНГИБИТОР КОРРОЗИИ ДЛЯ КИСЛОТНЫХ ДЕКАПИРУЮЩИХ РАСТВОРОВ И ДЕМЕТАЛЛИЗАЦИИ	КИСЛОТНЫЕ ВАННЫ ХЛОРИСТОВОДОРОДНЫЙ	25 КГ	1CORRINH_C25U
ЖИДКОСТЬ	CORRINH NF	MAX. 60	0,2 – 0,5%	ИНГИБИТОР КОРРОЗИИ ДЛЯ КИСЛОТНЫХ ДЕКАПИРУЮЩИХ РАСТВОРОВ ПОСТОЯННЫХ СИСТЕМ, НЕ ПЕНЯЩИЙСЯ	ВАННЫ СОЛЯНОЙ КИСЛОТЫ	25 КГ	1CORRINHNF_C25U
ЖИДКОСТЬ	CORRINH PS	MAX. 70	1 – 5%	ИНГИБИТОР КОРРОЗИИ ДЛЯ КИСЛОТНЫХ ДЕКАПИРУЮЩИХ РАСТВОРОВ	ВАННЫ ИЗ СЕРНОЙ, ФОСФОРНОЙ, СУЛЬФАМИНОВОЙ КИСЛОТ	25 КГ	1CORRINHPS_C25U

ДОБАВКИ / ДЛЯ ВАНН

СОСТОЯНИЕ	НАИМ.	T [°C]	КОНЦЕНТРАЦИЯ (Г/Л)	ОСОБЕННОСТИ	ПОДХОДИТ ДЛЯ	CONF.	CODICE
ЖИДКОСТЬ	BATH RST	DEL BAGNO	0,1 – 0,3% (VV) 35 - 40 DYNES/CM	СМАЧИВАНИЕ АНИОНОМ СНИЖАЕТ НАПРЯЖЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ	ГАЛЬВАНИЧЕСКИЕ ВАННЫЕ	25 КГ	1BATHRST_C25U
ЖИДКОСТЬ	WET LF	35 – 80 °C	0,2 – 2%	ПАКЕТ ТЕНСИОТИВОВ ЭФФЕКТ ВЛАЖНОСТИ И КОНТРОЛИРУЕТ ПЕНУ	ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В КИСЛОТНЫХ ВАННАХ ИЛИ В ЩЕЛОЧНОЙ ДЛЯ ОБЕЗЖИРОВАНИЯ	25 КГ	1WETLF_C25U

замаскировать/защитить

СОСТОЯНИЕ	НАИМ.	ОСОБЕННОСТИ	ПРИМЕЧАНИЯ	ПОДХОДИТ ДЛЯ	CONF.	CODICE
ЖИДКОСТЬ	MASK	КАУСТИЧЕСКИЕ ВАННЫ		ЛЮБЫЕ МЕТАЛЛЫ	10 LT	1MASK_L10U
ЖИДКОСТЬ	MASK AL	КАУСТИЧЕСКИЕ ВАННЫ	ГУСТОЕ	ЛЮБЫЕ МЕТАЛЛЫ	10 LT	1MASKAL_L10U
ЖИДКОСТЬ	MASK ACID	КИСЛОТНЫЕ ВАННЫ		ЛЮБЫЕ МЕТАЛЛЫ	10 LT	1MASKACID_L10U
ЖИДКОСТЬ	MASK OFF	ЗАЩИТНОЕ ВИНИЛОВОЕ СРЕДСТВО		ЛЮБЫЕ МЕТАЛЛЫ	8 KG	1MASKOFF_L10U

* Размешать перед применением

Финальные защитные средства

СОСТОЯНИЕ	НАИМ.	ОСОБЕННОСТИ	ПРИМЕЧАНИЯ	ПОДХОДИТ ДЛЯ	CONF.	CODICE
ЖИДКОСТЬ	TPC 177	АКРИЛОВОЕ ВОДНОЕ ЗАЩИТНОЕ ВРЕМЕННОЕ СРЕДСТВО		ЛЮБЫЕ МЕТАЛЛЫ	10 KG	1TPC177_C10U
ЖИДКОСТЬ	PROTEX 100	АКРИЛОВОЕ ВОДНОЕ ЗАЩИТНОЕ СРЕДСТВО ПОВЫШЕННОЙ УСТОЙЧИВОСТИ	ФИНАЛЬНОЕ СРЕДСТВО	ЛЮБЫЕ МЕТАЛЛЫ	10 LT	0PROTEX100_L10U
ЖИДКОСТЬ	SGRIP L	МАСЛЯНИСТОЕ ЗАЩИТНОЕ СРЕДСТВО		ЛЮБЫЕ МЕТАЛЛЫ	10 LT 30 LT	1SGRIPL_C10UL 15SGRIPL_C30UL
ЖИДКОСТЬ	MAGIK L	МАСЛЯНИСТОЕ ЗАЩИТНОЕ СРЕДСТВО С ДОЛГИМ СРОКОМ ДЕЙСТВИЯ		ЛЮБЫЕ МЕТАЛЛЫ	10 LT 30 LT	1MAGIKL_C10UL 1MAGIKL_C30UL

* Размешать перед применением

CHEMICAL DEGREASING (SINGLE OR MULTI STEP)

STATE	ART.	T [°C]	CONCENTR. [G/L]	NOTES	SUITED FOR	PACK.	PART NR.
POWDER	DET 60	40 – 60	30 – 50		ONLY FERROUS ALLOYS	25 KG	1DET60_SC25ONU
POWDER	DET 66	50 - 70	30 - 50	LESS AGGRESSIVE THAN DET 68 AND MIXABLE WITH IT	BRASS AND FERROUS ALLOYS	25 KG	1DET66_SC25ONU
POWDER	DET 68	40 - 80	30 - 50	MORE AGGRESSIVE THAN DET 66 AND MIXABLE WITH IT	BRASS AND ALSO AS SECOND STEP AFTER DET 66	25 KG	1DET68_SC25ONU
LIQUID	DET 161	60 - 70	30 - 50		BRASS AND FERROUS ALLOYS	25 KG	1DET161L_C25U

ELECTROLITICAL DEGREASING (ANODIC OR CATHODIC)

STATE	ART.	T [°C]	CONCENTR. [G/L]	NOTES	SUITED FOR	PACK.	PART NR.
POWDER	DET 70 ELECTRO	ROOM ROOM	CATHODIC 80 – 100 ANODIC 30 - 50	ALSO FOR POLISHES	BRASS AND FERROUS ALLOYS	25 KG	1DET70E_SC25ONU
POWDER	DET 55 ELECTRO	ROOM ROOM	CATHODIC 80 – 100 ANODIC 30 - 50	ALSO FOR POLISHES	FERROUS ALLOYS	25 KG	1DET55E_SC25ONU
LIQUID	SM 45 NF*	50 – 90	2 – 10% IN VOLUME		FERROUS ALLOYS	25 KG 1300 KG	1SM45NF_C20U 1SM45NF_CKONU

* Enhanced effect can be obtained by adding FIN-SG (PART NR. 1FINSG_C25U, 25 KG)

DEGREASERS DEOXIDIZERS

STATE	ART.	T [°C]	CONCENTR. [G/L]	UTC MIN.	NOTES	SUITED FOR	PACK.	PART NR.
LIQUID	DET 75 CID	20 - 80	7 – 15%	5 - 30	SUITED ALSO FOR ULTRASONIC APPLICATION	BRASS AND FERROUS ALLOYS	25 KG	1DET75ACID_C25U

ACID DEOXIDIZING / DEMETALLIZATION

STATE	ART.	T [°C]	CONCENTR. [G/L]	CHARACTERISTICS	SUITED FOR	PACK.	PART NR.
LIQUID	CORRINH	MAX. 70 SUITED 35	1 – 2%	CORROSION INHIBITORS FOR ACID DEOXIDIZING SOLUTIONS AND DEMETALLIZATION	HYDROCHLORIC ACID	25 KG	1CORRINH_C25U
LIQUID	CORRINH NF	MAX. 60	0,2 – 0,5%	CORROSION INHIBITORS FOR ACID DEOXIDIZING SOLUTIONS, CONTINUOUS SYSTEMS, NO FOAMING	HYDROCHLORIC ACID	25 KG	1CORRINHNF_C25U
LIQUID	CORRINH PS	MAX. 70	1 – 5%	CORROSION INHIBITORS FOR ACID DEOXIDIZING SOLUTIONS	SULPHURIC, SULPHAMMIC AND PHOSPHORIC ACID	25 KG	1CORRINHPS_C25U

ADDITIVES / WETTING AGENTS

STATE	ART.	T [°C]	CONCENTR. [G/L]	CHARACTERISTICS	SUITED FOR	PACK.	PART NR.
LIQUID	BATH RST	BATH	0,1 – 0,3% (VV) 35 - 40 DYNES/CM	WETTING AGENTS: REDUCES SURFACE TENSION. ANIONIC TYPE.	GALVANIC BATHES	25 KG	1BATHRST_C25U
LIQUID	WET LF	35 – 80 °C	0,2 – 2%	SURFACTANTS PACKAGE WITH WETTING PROPERTIES. CONTROLLED FOAM.	SUITABLE FOR ACID OR ALKALINE DEGREASING BATHES	25 KG	1WETLF_C25U

MASKANTS / PEELABLE PROTECTIVE COATINGS

STATE	ART.	CHARACTERISTICS	NOTES	SUITED FOR	PACK.	PART NR.
LIQUID	MASK	CAUSTIC BATHS		ALL METALS	10 LT	1MASK_L10U
LIQUID	MASK AL	CAUSTIC BATHS	DENSE	ALL METALS	10 LT	1MASKAL_L10U
LIQUID	MASK ACID	ACID BATHS		ALL METALS	10 LT	1MASKACID_L10U
LIQUID	MASK OFF	PEELABLE VINILIC PROTECTIVE		ALL METALS	8 KG	1MASKOFF_L10U

* To be shaken before the application

FINAL PROTECTIVE COATINGS

STATE	ART.	CHARACTERISTICS	NOTES	SUITED FOR	PACK.	PART NR.
LIQUID	TPC 177	TEMPORARY ACRYLIC WATER BASED PROTECTIVE COATING		ALL METALS	10 KG	1TPC177_C10U
LIQUID	PROTEX 100	HIGH RESISTANCE ACRYLIC PROTECTIVE COATING	FINAL STEP	ALL METALS	10 LT	0PROTEX100_L10U
LIQUID	SGRIP L	OIL-BASED PROTECTIVE AGENT		ALL METALS	10 LT 30 LT	1SGRIP_L_C10UL 1SGRIP_L_C30UL
LIQUID	MAGIK L	LONG LASTING OIL-BASED PROTECTIVE AGENT		ALL METALS	10 LT 30 LT	1MAGIK_L_C10UL 1MAGIK_L_C30UL

* Protective acrylic removable in alkaline bath



DÉGRAISSAGE CHIMIQUE (SINGLE OU MULTI-PHASE)

ASPECT	ART.	T [°C]	CONCENTR. [G/L]	NOTES	INDIQUÉ POUR	COND.	CODE
POUDRE	DET 60	40 - 60	30 - 50		POUR ALLIAGES DU FER	25 KG	1DET60_SC25ONU
POUDRE	DET 66	50 - 70	30 - 50	MOINS AGRESSIF COMPARÉ AVEC DET 68 ET PEUT ÊTRE MÉLANGÉ AVEC LE MÊME	LAITON ET ALLIAGES DU FER	25 KG	1DET66_SC25ONU
POUDRE	DET 68	40 - 80	30 - 50	PLUS AGRESSIF QUE DET 66 ET PEUT ÊTRE MÉLANGER AVEC LE MÊME	LAITON ET COMME DEUXIÈME PASSAGE APRÈS DET 66	25 KG	1DET68_SC25ONU
LIQUIDE	DET 161	60 - 70	30 - 50		LAITON ET ALLIAGES DU FER	25 KG	1DET161L_C25U

DÉGRAISSAGE ÉLECTROLYTIQUE (ANODIQUE OU CATHODIQUE)

ASPECT	ART.	T [°C]	CONCENTR. [G/L]	NOTES	INDIQUÉ POUR	COND.	CODE
POUDRE	DET 70 ELECTRO	AMBIANTE	CATHODIQUE 80 - 100 ANODIQUE 30 - 50	AUSSI POUR PÂTES DE POLISSAGE	LAITON ET ALLIAGES DU FER	25 KG	1DET70E_SC25ONU
POUDRE	DET 55 ELECTRO	AMBIANTE	CATHODIQUE 80 - 100 ANODIQUE 30 - 50	AUSSI POUR PÂTES DE POLISSAGE	ALLIAGES DU FER	25 KG	1DET55E_SC25ONU
LIQUIDE	SM 45 NF*	50 - 90	2 - 10% IN VOLUME		ALLIAGES DU FER	25 KG 1300 KG	1SM45NF_C20U 1SM45NF_CKONU

* Un meilleur effet peut être obtenu en ajoutant FIN-SG (CODE 1FINSG_C25U, 25 KG)

DÉGRAISSAGE / DÉCAPAGE

ASPECT	ART.	T [°C]	CONCENTR. [G/L]	UTC MIN.	NOTES	INDIQUÉ POUR	COND.	CODE
LIQUIDE	DET 75 ACID	20 - 80	7 - 15%	5 - 30	AUSSI POUR APPLICATION À ULTRASON	LAITON ET ALLIAGES DU FER	25 KG	1DET75ACID_C25U

DÉCAPAGE ACIDE / DEMÉTALLISATION

ASPECT	ART.	T [°C]	CONCENTR. [G/L]	CARACTÉRISTIQUES	INDIQUÉ POUR	COND.	CODE
LIQUIDE	CORRINH	MAX. 70 IDÉAL 35	1 - 2%	INHIBITEUR DE CORROSION POUR BAINS DE DÉSOXYDATION ET DE DEMÉTALLISATION	ACIDE CHLORHYDRIQUE	25 KG	1CORRINH_C25U
LIQUIDE	CORRINH NF	MAX. 60	0,2 - 0,5%	INHIBITEUR DE CORROSION POUR SOLUTIONS ACIDES, SYSTÈME EN CONTINUE. PAS DE MOUSSE.	ACIDE CHLORHYDRIQUE	25 KG	1CORRINHNF_C25U
LIQUIDE	CORRINH PS	MAX. 70	1 - 5%	INHIBITEUR DE CORROSION POUR BAINS DE DÉSOXYDATION	ACIDE SULFURIQUE, PHOSPHORIQUE ET SULFAMIQUE	25 KG	1CORRINHPS_C25U

ADDITIFS MOUILLANTS

ASPECT	ART.	T [°C]	CONCENTR. [G/L]	CARACTÉRISTIQUES	INDIQUÉ POUR	COND.	CODE
LIQUIDE	BATH RST	DE BAIN	0,1 - 0,3% (VV) 35 - 40 DYNES/CM	AGENT MOUILLANT, DE TYPE ANIONIQUE, RÉDUIT LA TENSION SUPERFICIELLE.	BAINS GALVANIQUES	25 KG	1BATHRST_C25U
LIQUIDE	WET LF	35 - 80 ° C	0,2 - 2%	PAQUET DE SURFACTANTS AVEC PROPRIÉTÉS BAIGNANT. MOUSSE CONTRÔLÉE.	UTILISABLE POUR BAINS ACIDES OU ALCALINES DE DÉGRAISSAGE	25 KG	1WETLF_C25U

MASQUERANTS / PROTECTIFS PELABLES

ASPECT	ART.	CARACTÉRISTIQUES	NOTES	INDIQUÉ POUR	COND.	CODE
LIQUIDE	MASK	BAINS CAUSTIQUES		TOUS MÉTAUX	10 LT	1MASK_L10U
LIQUIDE	MASK AL	BAINS CAUSTIQUES	DENSE	TOUS MÉTAUX	10 LT	1MASKAL_L10U
LIQUIDE	MASK ACID	BAINS ACIDES		TOUS MÉTAUX	10 LT	1MASKACID_L10U
LIQUIDE	MASK OFF	PROTECTIF VINYLIQUE PELABLE		TOUS MÉTAUX	8 KG	1MASKOFF_L10U

* Agiter avant emploi

PROTECTIFS « A' TERMINER »

ASPECT	ART.	CARACTÉRISTIQUES	NOTES	INDIQUÉ POUR	COND.	CODE
LIQUIDE	TPC 177	PROTECTIF ACRYLIQUE TEMPORAIRE À BASE D'EAU		TOUS MÉTAUX	10 KG	1TPC177_C10U
LIQUIDE	PROTEX 100	PROTECTIF ACRYLIQUE TEMPORAIRE À HAUTE RÉSISTANCE	A' TERMINER	TOUS MÉTAUX	10 LT	0PROTEX100_L10U
LIQUIDE	SGRIP L	PROTECTIF À BASE D'HUILES		TOUS MÉTAUX	10 LT 30 LT	1SGRIPL_C10UL 1SGRIPL_C30UL
LIQUIDE	MAGIK L	PROTECTIF À BASE D'HUILES AVEC DURÉE ÉLEVÉE		TOUS MÉTAUX	10 LT 30 LT	1MAGIKL_C10UL 1MAGIKL_C30UL

* Protection acrylique amovible dans bain alcaline

www.tf-pulire.it



КОНФИГУРАТОР СРЕДСТВА
PRODUCT SEARCHING
RECHERCHE PRODUIT



СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРЕДЛОЖЕНИЯ
PROMOTIONS
PROMOTIONS



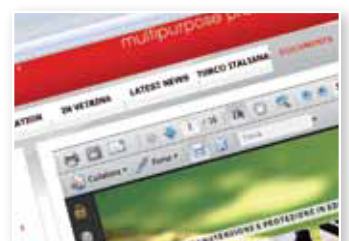
НОВИНКИ
NEWS
NOUVELLES



ПРИМЕНЕНИЕ
USAGE AREAS
APPLICATIONS



YOUTUBE
YOUTUBE VIDEOS
YOUTUBE FILMS



DOWNLOAD
DOWNLOAD AREA
TÉLÉCHARGER



THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK



GALVANIC

TIEFFE chemical solving
Via Artigianale, 29 - 25010 - Montirone - BS - ITALIA
Tel. +39 030 267443 Fax. +39 030 2677137

EXPORT DEPARTMENT
mail. info@tf-pulire.it

www.tf-pulire.it

GALVANICA

